

POWDERSAFE® Silver

Staubfreie Aluminium-Pigment-Granulate
für die direkte Extrusion in Pulverlacke
Dust-Free Aluminum Pigment Pellets
for Direct Extrusion in Powder Coatings

A member of ALTANA

ECKART

26-0198_BR_CC_CA_Powdersafe_PRINT_A4_03_RZic.indd 1 26.03.26 08:29

Pellets für die direkte Extrusion
Pellets for the Direct Extrusion

Staubfreie leafing Metallicpigment-Granulate für die direkte Extrusion in Pulverlacke
Dust-free Leafing Metallic Pigment Pellets for Direct Extrusion in Powder Coatings

POWDERSAFE sind pelletierte leafing Aluminiumpigment-Präparationen, die speziell zur direkten Extrusion in Pulverlacke entwickelt wurden.

Die Verarbeitung von POWDERSAFE ist sehr einfach:
POWDERSAFE wird mit den anderen Pulverlackrohstoffen vermischt, extrudiert und vermahlen. Mit POWDERSAFE lassen sich Metallic-Pulverlacke herstellen, bei denen die zusätzlichen Arbeitsschritte wie das „Dry-Blenden" oder „Bonden" mit Metallicpigmenten entfallen.

Der Pigmentgehalt der POWDERSAFE-Granulate beträgt 80 %.
Die wichtigsten Vorteile von POWDERSAFE sind:
- ausgezeichnete Silber-Metallic-Effekte bei direkter Extrusion in den Pulverlack
- Staubfreiheit
- einfache und sichere Handhabung
- hervorragende Lagerstabilität
- kostengünstige Herstellmethode von Metallic-Pulverlacken
- geringe Separation der Metallicpigmente bei Applikation und Pulverrückgewinnung

Die Einzigartigkeit von POWDERSAFE besteht darin, dass auch nach dem Extrusions- und Vermahlungsschritt der metallische Effekt weitgehend erhalten bleibt.

POWDERSAFE-01 kommt bevorzugt bei der Anwendung in Antik- und Hammerschlageffekten zum Einsatz, wohingegen POWDERSAFE-02 für die Anwendung in glatten Pulverlacken empfohlen wird.

POWDERSAFE are pelletized leafing aluminum pigment preparations developed for the direct extrusion in powder coatings.

The processing of POWDERSAFE is very easy and convenient:
POWDERSAFE is added to the other raw materials at the premix stage, followed by extruding and grinding. POWDERSAFE allows an easy production of metallic powder coatings without additional processing steps such as dry blending or bonding.

POWDERSAFE is supplied in a soft granule form with a typical pigment content of 80 %. The most important advantages of POWDERSAFE are:
- *excellent silver metallic effects via extrusion processing*
- *dust-free*
- *easy and safe handling*
- *excellent shelf stability*
- *cost-effective method of producing metallic powder coatings (no dry-blending or bonding necessary)*
- *nearly no separation of the metallic pigments during powder coating application and recovery of the overspray*

The most unique feature of POWDERSAFE is to keep the metallic effect, even after the extrusion process and after the milling step.

POWDERSAFE-01 is especially suitable for the production of antique and hammer finishes whereas POWDERSAFE-02 is recommended for smooth powder coatings.

26-0198_BR_CC_CA_Powdersafe_PRINT_A4_03_RZic.indd 2 26.03.26 08:29

POWDERSAFE besitzt leafing-Verhalten und zeigt daher eingeschränkte Beständigkeitseigenschaften in einschichtigen Pulverlackapplikationen.

POWDERSAFE exhibits leafing behaviour resulting in moderate chemical resistance properties in single-layer powder coating applications.

Pulverlack-Applikation
Powder Coating Application

Abb. 1
Pulverlack-Applikation nach Extrusion und Vermahlung zusammen mit den anderen Pulverlackkomponenten

Fig. 1
Powder Coating Application after extrusion and grinding together with the other powder coating components



26-0198_BR_CC_CA_Powdersafe_PRINT_A4_03_RZic.indd 3 26.03.26 08:29

Pellets für die direkte Extrusion
Pellets for the Direct Extrusion

Staubfreie Leafing Metallicpigment-Granulate für die direkte Extrusion in Pulverlacke
Dust-free Leafing Metallic Pigment Pellets for Direct Extrusion in Powder Coatings

POWDERSAFE

POWDERSAFE 01	Art.-Nr. / *Art. No.*	Mittlere Teilchengröße vom eingesetzten Pigment / *Average particle size of base pigment*	Pigmentgehalt / *Pigment content*	Gehalt an organischem Trägermaterial / *Content of organic carrier*
Typ / *Type*		ca. / *approx.* [µm]	ca. / *approx.* [%]	ca. / *approx.* [%]
1080-01 Silver	051504…	20	80	20

POWDERSAFE 02	Art.-Nr. / *Art. No.*	Mittlere Teilchengröße vom eingesetzten Pigment / *Average particle size of base pigment*	Pigmentgehalt / *Pigment content*	Gehalt an organischem Trägermaterial / *Content of organic carrier*
Typ / *Type*		ca. / *approx.* [µm]	ca. / *approx.* [%]	ca. / *approx.* [%]
5080-02 Silver	052874…	55	80	20
3580-02 Silver	052873…	35	80	20
2080-02 Silver	052872…	20	80	20
1080-02 Silver	052871…	10	78	22

26-0198_BR_CC_CA_Powdersafe_PRINT_A4_03_RZic.indd 4 26.03.26 08:29

6,0 % **POWDERSAFE® 5080-02 Silver**

2,0 % **POWDERSAFE® 5080-02 Silver**

6,0 % **POWDERSAFE® 3580-02 Silver**

2,0 % **POWDERSAFE® 3580-02 Silver**

6,0 % **POWDERSAFE® 2080-02 Silver**

2,0 % **POWDERSAFE® 2080-02 Silver**

6,0 % **POWDERSAFE® 1080-02 Silver**

Extrudiert in einen weißen Pulverlack
Extruded into a white powder coating

2,0 % **POWDERSAFE® 1080-02 Silver**

Extrudiert in einen schwarzen Pulverlack
Extruded into a black powder coating

2,0 % **POWDERSAFE® 1080-01 Silver**

Extrudiert in einen schwarzen Pulverlack (Antik-Effekt)
Extruded into a black powder coating (antique finish)

2,0 % **POWDERSAFE® 1080-01 Silver**

Extrudiert in einen schwarzen Pulverlack
Extruded into a black powder coating

26-0198_BR_CC_CA_Powdersafe_PRINT_A4_03_RZic.indd 5 26.03.26 08:29

Bitte beachten Sie:
Please note:

Für Anwendungen im Außenbereich und überall dort, wo chemische Beständigkeiten gefordert sind, ist die Überlackierung mit einem schützenden Klarlack erforderlich, um unerwünschte Korrosionserscheinungen der Metalleffektlackierung zu verhindern.

For exterior applications and whenever chemical resistance of the finished powder coating is required a protective clear coat is necessary to protect the metallic finish from unwanted corrosion processes.

26-0198_BR_CC_CA_Powdersafe_PRINT_A4_03_RZic.indd 7 26.03.26 08:29

ECKART GmbH
Guentersthal 4
91235 Hartenstein, Germany
Tel +49 9152 77-0
Fax +49 9152 77-7008
info.eckart@altana.com
www.eckart.net

ECKART America Corporation
830 East Erie Street
Painesville, Ohio 44077, USA
Tel +1 440 954-7600
Fax +1 440 354-6224
Toll-free: 800 556 1111
info.eckart.america.oh@altana.com
www.eckart.net

ECKART Asia Ltd.
Room 701-3, 7th floor C C Wu Building
302-308 Hennessy Road
Wan Chai, Hong Kong
Tel +852 3102 7200
Fax +852 2882 5366
info.eckart.asia@altana.com
www.eckart.net

0.5/March2026.5 PC
099141XX0

Mit freundlicher Empfehlung
With compliments

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis – besonders unter Berücksichtigung der Informationen in unseren technischen Datenblättern und Sicherheitsdatenblättern – auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.

This information and our technical advice – whether verbal, in writing or by way of trials – are given in good faith but without warranty, and this also applies where proprietary rights of third parties are involved. Our advice does not release you from the obligation to verify the information currently provided – especially that contained in our safety data and technical information sheets – and to test our products as to their suitability for the intended processes and uses. The application, use and processing of our products and the products manufactured by you on the basis of our technical advice are beyond our control and, therefore, entirely your own responsibility.

A member of ALTANA